

# 网联电气有限公司机械制造项目

## 竣工环境保护验收意见

2021年1月27日，四川网联电气有限公司根据“网联电气有限公司机械制造项目”竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：网联电气有限公司机械制造项目

建设性质：新建

建设单位：四川网联电气有限公司

建设地点：成都市大邑县青霞街道致诚路88号

项目建设内容：项目总占地20013m<sup>2</sup>，建设1#厂房6246.43m<sup>2</sup>、2#厂房5491.23m<sup>2</sup>以及层办公楼一栋。其中1#厂房主要用于生产高压真空元件及开关设备、智能化中压开关元件成套设备、使用环保型中压气体的绝缘开关柜、智能型（可通信）低压电器、非晶合金、卷铁芯节能配电变压器等，合计年产14800套产品；2#厂房仅建设厂房结构主体，建成后作为企业远期发展用房暂时空置。

#### （二）建设过程及环保审批情况

2020年4月10日，项目在大邑县发展和改革局完成备案（备案号：川投资备【2020-510129-38-03-447002】FGQB-0089号）；于2020年5月委托四川环川盛达环保科技有限公司编制了该项目环境影响报告表；2020年6月4日，成都市大邑生态环境局以“成大环承诺环评审[2020]14号”文件对该环境影响报告表进行了批复。项目于2020年10月开工建设，于2021年8月建设完成，2021年8月对设备进行调试。建设单位已于2021年9月2日申领排污许可证，排污许可编号为：91510129758760732C001Y。本项目的环保设施均与主体工程同时设计、同时施工、同时竣工，满足“三同时”制度要求。目前本项目生产设备运行稳定，环保设施运行稳定，满足验收监测条件。

项目在施工期和调试期无环境投诉，无未解决的违法和处罚记录。



### （三）投资情况

项目环评阶段总投资25000万元，运营期环保投资56.1万元，占工程总投资的0.22%；项目实际总投资5000万元，其中环保投资48.3万元，占工程总投资的0.97%。

### （四）验收范围

1#厂房内生产高压真空元件及开关设备、智能化中压开关元件成套设备、使用环保型中压气体的绝缘开关柜、智能型（可通信）低压电器、非晶合金、卷铁芯节能配电变压器等生产设施，以及配套公辅工程和2#厂房建筑。2#厂房内工程在确定工程建设内容后应另行完善环评及验收手续。

#### 二、工程变动情况

本项目与环评报告比较，发生变动情况如下：

1、工程内容变动：项目在建设过程中新增了一个食堂，办公楼由原环评中的1栋3层办公楼(建筑面积911.62m<sup>2</sup>)变更为1栋1层办公楼(建筑面积220m<sup>2</sup>)。

2、生产设备及原辅料变动：原环评中共配置了2台冲床，建设单位从原老厂址搬迁的过程中，将原厂3台冲床均布置在本次厂房内备用，因此较原环评新增3台冲床；原辅料中不再使用切削液。

3、平面布置变动：项目厂区总平面布置未发生变化，仅1#厂房内车间布置中，将危废暂存间、一般固废暂存间、变压器油暂存区域均设置在1#厂房外西侧，不再布置在厂房内。

4、环保设施变动：固化烘干废气未设置降温管道及夹层；烘干废气处置措施在原环评中的二级活性炭基础上增加一级UV光氧；增加一级焊烟净化器（共2台，分别对应2个焊接工位）；由于加工过程不使用切削液，因此金工加工区域无需设置为重点防渗区，金工设备下方不再设置金属托盘；危废暂存间规模由20m<sup>2</sup>变更为10m<sup>2</sup>。

根据《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知-环办环评函【2020】688号、《建设项目环境保护管理条例》(2017年7月16日修订)，建设单位编制了《网联电气有限公司机械制造项目非重大变动环境影响分析报告》，根据该报告分析，以上变动均不属于重大变动。本项目不涉及重大变动。

#### 三、环境保护设施建设情况



### （一）废水

工人洗手废水和拖把清洗废水经油水分离器隔油后、食堂废水经油水分离器隔油后，与生活污水一同排入预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区污水管网。厂区设置有 2 台油水分离器及预处理池。

### （二）废气

①焊接烟尘通过风机抽至 2 台焊烟净化器+1 台固定式烟尘净化器处理，二级除尘处理后尾气由 1 根 15m 高排气筒高空排放；

②喷塑房自带的二级滤芯式回收器对粉尘收集后，尾气由 15m 排气筒排放；剩余未被二级滤芯式回收器收集的无组织粉尘在密闭彩钢房内自然沉降后及时清扫，交由环卫部门清运。

③烘干废气、天然气燃烧废气经 UV 光氧+二级活性炭吸附后+15m 排气筒排放。

### （三）噪声

本项目设备噪声通过选用低噪声设备、基础减振、橡胶减震接头及减震垫等措施处理，对运输车辆噪声采取限速、禁鸣等措施降低噪声值。

### （四）固体废弃物

项目在生产期间产生的边角料、焊渣、不合格配件、废包装材料、清扫的金属粉尘等分类收集后定期外售至废品收购站；塑粉粉尘回用于喷塑工序；废滤芯交由厂家回收处理；喷塑间清扫粉尘及烟尘净化器粉尘、生活垃圾和预处理池污泥收集后由园区环卫部门收集清运；餐厨垃圾交由餐厨垃圾处置单位处理。

废活性炭、隔油池废油、含油废原料桶、废机油、含油抹布及含油废手套等危险废物，统一分类收集到危险废物暂存间暂存，后交由有危险废物处置资质单位进行处理。

### （五）地下水防护

将危废暂存间、变压器油等液体原料存放区设置为重点防渗区，其中危废暂存间要求  $K \leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ；生产区除重点防渗区外的区域设置为一般防渗区；办公区域、厂区道路为简单防渗区。

## 四、环境保护设施调试效果



验收监测期间，项目废水污染物中化学需氧量、悬浮物、pH值、石油类、动植物油、五日生化需氧量检测结果满足《污水综合排放标准》GB 8978-1996中表4三级排放限值，氨氮、总磷检测结果满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准，排放达标；挥发性有机物可满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017相关标准限值；其他废气可满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中二级标准限值；项目厂界环境噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

#### 五、工程建设对环境的影响

项目废气、噪声监测结果满足相应标准要求，固体废物分类处置、去向明确，未对环境造成明显影响。

#### 六、验收结论

四川网联电气有限公司“网联电气有限公司机械制造项目”环保审查、审批手续完备，配套的污染防治设施已按环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，主要污染物达标排放，符合建设项目竣工环境保护验收条件，验收组一致同意通过污染防治设施验收。

#### 七、后续管理要求

- (1) 加强对主要污染防治设备维护与管理，确保设备运行稳定、正常。
- (2) 项目正常运营后，定期对废气、噪声开展例行监测。
- (3) 加强各类废物收集、暂存、转运的全过程管理，严格执行经营许可证制度和转移联单制度。

#### 八、验收人员信息

验收人员信息见附表。



网联电气有限公司机械制造项目  
竣工环境保护验收信息表

姓名	工作单位	职称/职务	联系电话	签字
李万斌	四川网联电气有限公司	法人	13781898777	李万斌
杨建	四川网联电气有限公司	主要负责人	13880014821	杨建
孙放	四川省环境保护科学研究院	高工	13183856553	孙放
董海山	西南交通大学	副教授	13709078645	董海山
王晓春	成都市环境保护科学研究院	高工	13308174987	王晓春
孙建区	四川环世环保科技有限公司	助力工	19150307347	孙建区

